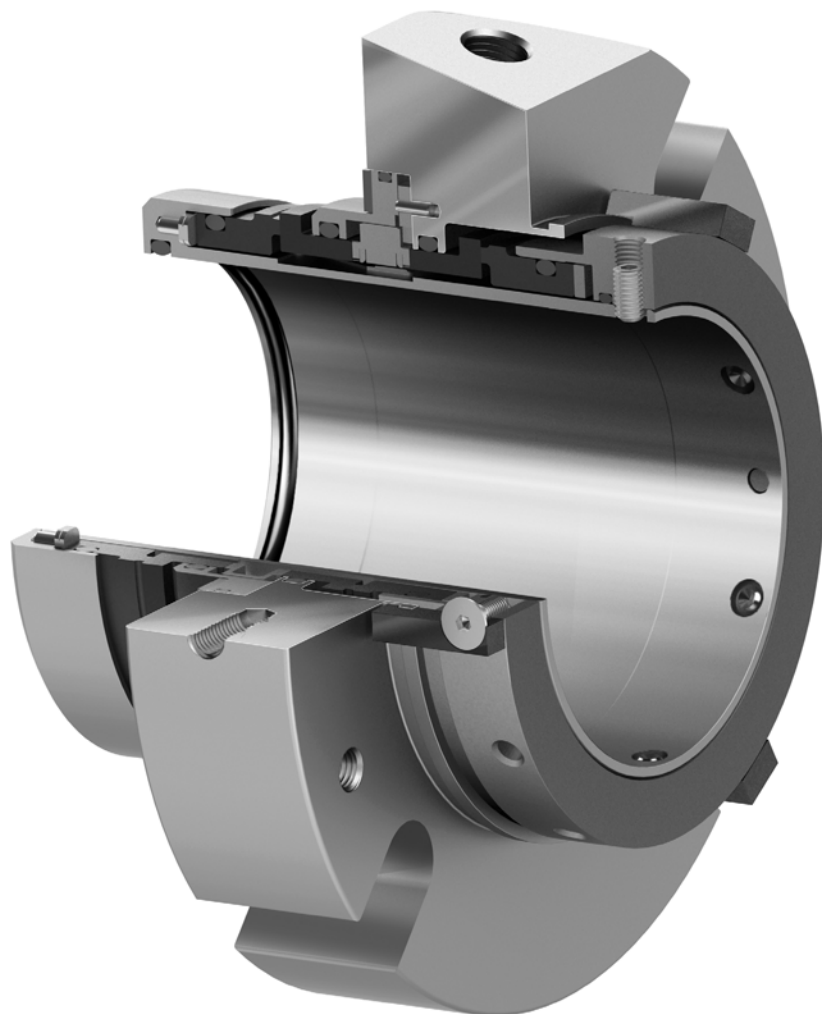


2810 Modulárna dvojité kartridžová mechanická upchávka „Heavy Duty“

Pre veľký priemer hriadeľa – 125 mm – 200 mm (5,00 palcov – 8,00 palcov)



OBSAH

1.0	Upozornenia	2
2.0	Preprava a uchovávanie	2
3.0	Popis	2 – 6
3.1	Identifikácia častí	2
3.2	Prevádzkové parametre	3
3.3	Určené použitie	3
3.4	Údaje o rozmeroch	4 – 5
4.0	Príprava na inštaláciu	6
4.1	Zariadenie	6
4.2	Mechanická upchávka	7
5.0	Inštalácia upchávky	8
6.0	Uvedenie do prevádzky/spustenie zariadenia	9
7.0	Vyradenie z prevádzky/odstavenie zariadenia	10
8.0	Náhradné časti	10
9.0	Oprava upchávok	11
9.1	Oprava upchávok	11
9.1.1	Demontáž upchávok	11 – 12
9.1.2	Montáž upchávok	13 – 16
10.0	Vrátenie upchávok na opravu a požiadavky ohľadom nebezpečného prenosu	16

Referencia na údaje o upchávkach

(z označenia skatule)

POLOŽKA Č. _____

TESNENIE _____

(Príklad: 2810 6.000 SA CB/SSC S FKM)

DÁTUM INŠTALÁCIE _____

1.0 UPOZORNENIA

Tieto pokyny majú všeobecný charakter. Predpokladá sa, že inštalátor je oboznámený so všetkými upchávkami a zaiste aj s požiadavkami svojej továrne na úspešné používanie mechanických upchávok. V prípade pochybností požiadajte o pomoc niekoho z továrne, kto je oboznámený s upchávkami, alebo inštaláciu odložte dovtedy, kým nebude k dispozícii zástupca pre upchávky. Musia byť použité všetky doplnkové opatrenia na úspešnú prevádzku (ohrievanie, chladenie, preplachovanie) ako aj bezpečnostné zariadenia. Tieto rozhodnutia urobí používateľ. Rozhodnutie použiť túto upchávku alebo ktorúkoľvek inú upchávku spoločnosti Chesterton v konkrétnej prevádzke je zodpovednosťou zákazníka.

Nikdy sa nedotýkajte mechanickej upchávky počas prevádzky. Pred osobným kontaktom s upchávkou ju zamknite alebo odpojte od pohonu. Nedotýkajte sa mechanickej upchávky, kým je v kontakte s horúcimi alebo studenými kvapalinami. Skontrolujte, či sú všetky materiály mechanickej upchávky kompatibilné s procesnou kvapalinou. Tým sa zabráni možnému osobnému zraneniu. Postupujte opatrne pri rozmontovaní mechanických upchávok. Vnútorne komponenty môžu byť vložené s pružinami a môžu sa nečakane vysunúť. Vykonajte vhodné kroky na zhodnotenie potrieb pre osobné bezpečnostné vybavenie. Ak neovládate demontáž tesnenia, kontaktujte najbližšieho autorizovaného distribútora alebo zástupcu spoločnosti Chesterton. Tým sa zníži pravdepodobnosť zranenia.

2.0 PREPRAVA A UCHOVÁVANIE

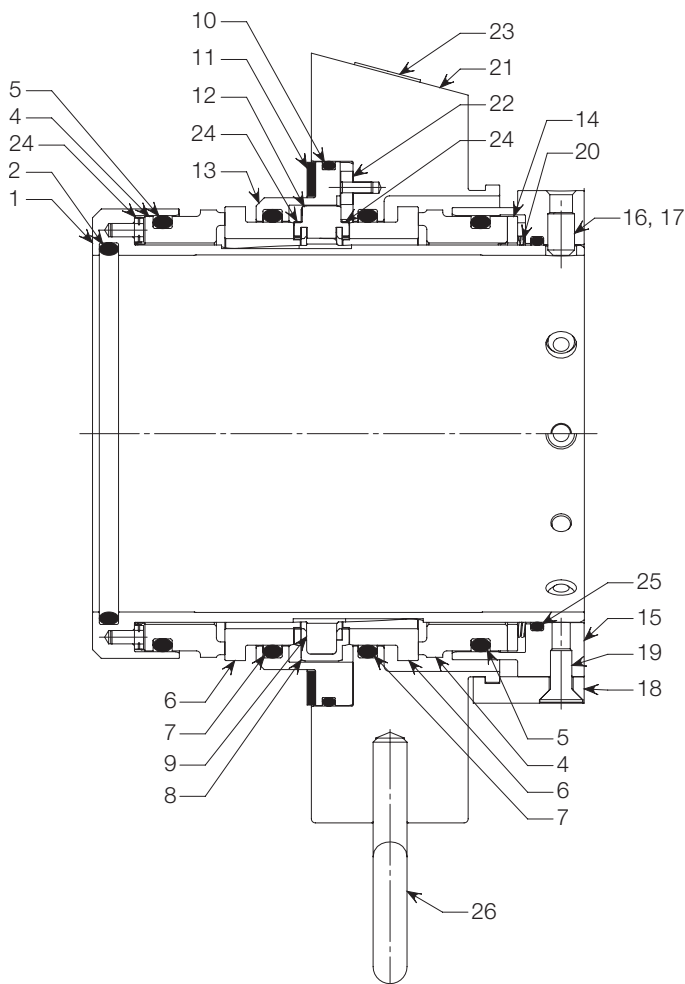
Upchávky prepravujte a uchovávajte v pôvodnom balení. Mechanické upchávky obsahujú komponenty, ktoré môžu podliehať zmenám a starnutiu. Z toho dôvodu je dôležité dodržiavať nasledujúce podmienky uchovávania:

- bezprašné prostredie
- rozumná ventilácia pri izbovej teplote
- vyhýbajte sa priamemu slnečnému svetlu a teplu
- pri elastoméroch sa musia dodržiavať podmienky uchovávania podľa ISO 2230

3.0 POPIS

3.1 Identifikácia častí

Obrázok 1



KLÚČ

- 1 – montáž manžety
- 2 – O-krúžok hriadeľa (V)
- 3 – rotačná vložka
- 4 – rotačný tesniaci krúžok
- 5 – rotačný O-krúžok (W)
- 6 – stacionárny tesniaci krúžok
- 7 – stacionárny O-krúžok (X)
- 8 – žliabok pohonu
- 9 – svorka žliabka
- 10 – adaptér O-krúžku (Z)
- 11 – tesnenie
- 12 – odklon toku
- 13 – adaptér
- 14 – montáž sledovača
- 15 – zamykací krúžok
- 16 – stavacia skrutka so zaobleným koncom
- 17 – stavacia skrutka s kužeľovým koncom (nie je zobrazená)
- 18 – stredová svorka
- 19 – skrutka s plochou hlavou
- 20 – pružina
- 21 – príruha
- 22 – montáž pohonu
- 23 – viečko
- 24 – riadiaca hadička
- 25 – zamykací krúžok O-krúžku (Y)
- 26 – skrutka s okom

3.0 POPIS (pokračovanie)

3.2 Prevádzkové parametre*

Tlakové limity:

2810 Upchávky sa môžu prevádzkovať pri tlakoch od vákua (710 mm alebo 28" Hg) do maximálnych tlakov.

Procesný tlak:

do 300 psi (20 bar) prevodovka.

Bariérny tlak:

do 30 psi (2 bar) minimum (maximum 200 psi) tlak bariérnej kvapaliny sa odporúča na správnu lubrikáciu príviesného tesnenia.

200 psi (13 bar) príviesné tesnenie.

Štandardné materiály:**Všetky kovové časti:**

316 nehrdzavejúca oceľ/EN 1.4401

Pružiny: Zliatina C-276/EN 2.4819

Rotačné čelo: CB; SSC; TC

Stacionárne čelo: SSC; TC

Elastoméry:** FKM, EPDM, FEPM alebo FFKM

****Ďalšie materiály sú k dispozícii na požiadanie.**

Rýchlostné limity:

do 4 000 FPM (20 mps)

Teplotné limity:

Elastoméry

do 150 °C (300 °F) EPDM

do 205 °C (400 °F) FEPM, FKM

do 260°C (500 °F) FFKM

***Ekologické kontroly sú špecifické pre aplikáciu.**

Limity sa môžu zmeniť v závislosti od prevádzkových podmienok, veľkosti a materiálu tesniaceho krúžku.

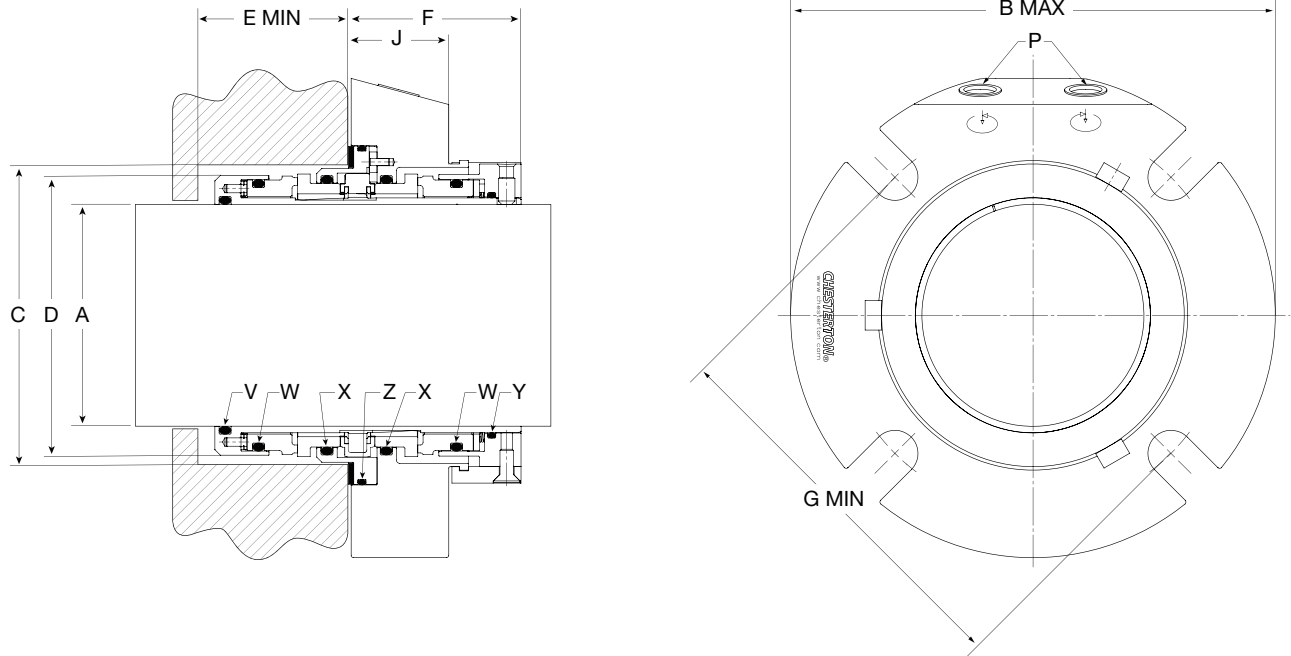
Ak chcete prevádzkové podmienky mimo publikovaných parametrov, poraďte sa s inžinierskym oddelením pre aplikácie mechanických upchávok spoločnosti Chesterton.

3.3 Určené použitie

Táto mechanická upchávka sa musí prevádzkovať v rámci špecifikovaných prevádzkových parametrov. Ak ju chcete použiť mimo určenej aplikácie alebo mimo prevádzkových parametrov, poraďte sa s inžinierskym oddelením pre aplikácie mechanických upchávok spoločnosti Chesterton ohľadom vhodnosti mechanickej upchávky skôr, než ju uvediete do prevádzky.

3.4 Údaje o rozmeroch (nákresy)

Obrázok 2



3.4.1 Údaje o rozmeroch

METRICKÉ – v milimetroch

VEĽKOSŤ HRIADEĽA	PRÍRUBA VONKAJŠÍ PRIEMER	TESNENIE HRIADEĽA KALIBER		IB PRIEMER TESNENIA	SB HĽBKA	OB DĽŽKA	KRUH SKRUTKY S MATICOU PODĽA VEĽKOSTI SKRUTKY			TESNENIE HRIADEĽA K POVRCHU SKRUTKY S MATICOU	VEĽKOSŤ NPT
		C MIN	C MAX				D MAX	E MIN	F MAX		
A	B MAX	C MIN	C MAX	D MAX	E MIN	F MAX	16 mm	20 mm	24 mm	J MAX	P
125	285	171	190	162	83	104	218	222	226	60	1/2 – 14
130	292	178	197	168	83	104	224	228	232	60	1/2 – 14
140	298	184	203	175	83	104	231	235	239	60	1/2 – 14
150	311	197	215	187	83	104	243	247	251	60	1/2 – 14
160	323	210	228	200	83	104	256	260	264	60	1/2 – 14
170	330	216	234	206	83	104	262	266	270	60	1/2 – 14
180	343	229	247	219	83	104	275	279	283	60	1/2 – 14
190	349	234	253	225	83	104	281	285	289	60	1/2 – 14
200	362	248	266	238	83	104	294	298	302	60	1/2 – 14

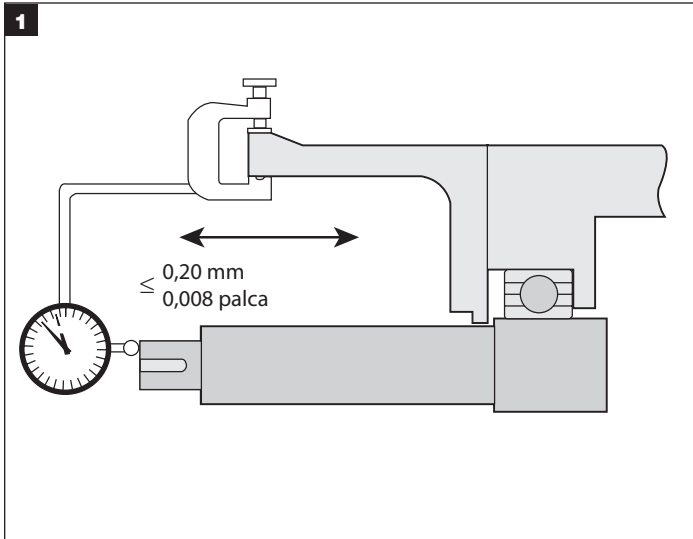
3.0 POPIS (pokračovanie)

3.4.2 Údaje o rozmeroch

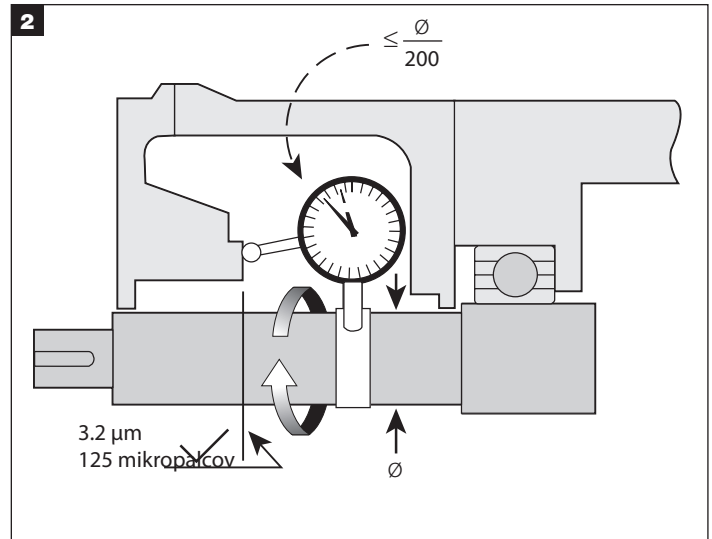
PALEC

VEĽKOSŤ HRIADEĽA	PRÍRUBA VONKAJŠÍ PRIEMER	TESNENIE HRIADEĽA KALIBER		IB PRIEMER TESNENIA	SB HLBKA	OB DĹŽKA	KRUH SKRUTKY S MATICOU PODĽA VEĽKOSTI SKRUTKY			TESNENIE HRIADEĽA K POVRCHU SKRUTKY S MATICOU	VEĽKOSŤ NPT			
		C MIN	C MAX				D MAX	E MIN	F MAX			G MIN		
												3/4"	7/8"	1.00"
5,000	11,24	6,75	7,48	6,38	3,25	4,09	8,70	8,83	8,95	2,37	1/2 – 14			
5,250	11,49	7,00	7,73	6,63	3,25	4,09	8,95	9,08	9,20	2,37	1/2 – 14			
5,500	11,74	7,25	7,98	6,88	3,25	4,09	9,20	9,33	9,45	2,37	1/2 – 14			
5,750	11,99	7,50	8,23	7,13	3,25	4,09	9,45	9,58	9,70	2,37	1/2 – 14			
6,000	12,24	7,75	8,48	7,38	3,25	4,09	9,70	9,83	9,95	2,37	1/2 – 14			
6,250	12,49	8,00	8,73	7,63	3,25	4,09	9,95	10,08	10,20	2,37	1/2 – 14			
6,500	12,74	8,25	8,98	7,88	3,25	4,09	10,20	10,33	10,45	2,37	1/2 – 14			
6,750	12,99	8,50	9,23	8,13	3,25	4,09	10,45	10,58	10,70	2,37	1/2 – 14			
7,000	13,24	8,75	9,48	8,38	3,25	4,09	10,70	10,83	10,95	2,37	1/2 – 14			
7,250	13,49	9,00	9,73	8,63	3,25	4,09	10,95	11,08	11,20	2,37	1/2 – 14			
7,500	13,74	9,25	9,98	8,88	3,25	4,09	11,20	11,33	11,45	2,37	1/2 – 14			
7,750	13,99	9,50	10,23	9,13	3,25	4,09	11,45	11,58	11,70	2,37	1/2 – 14			
8,000	14,24	8,00	10,48	9,38	3,25	4,09	11,70	11,83	11,95	2,37	1/2 – 14			

4.1 Zariadenie

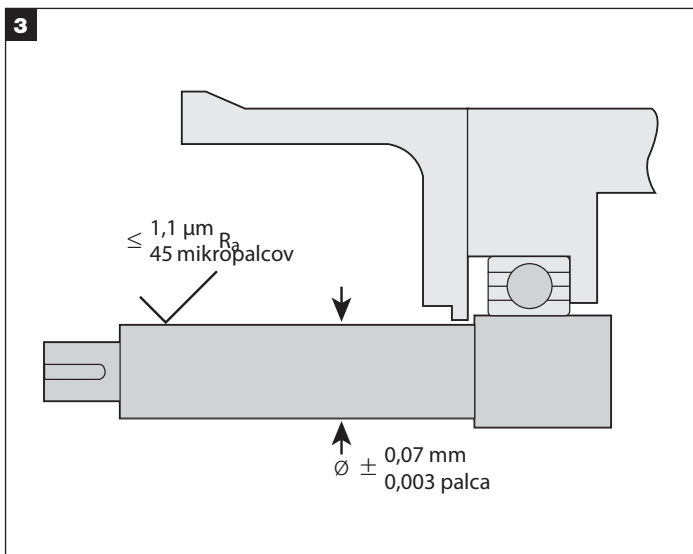


Ak je to praktické, špičku ciferníka umiestnite na koniec puzdra alebo na schodík na hriadeľi na odmeranie koncových výkyvov. Prípadne hriadeľ potlačte a potiahnite v axiálnom smere. Ak sú ložiská v dobrom stave, koncové výkyvy by nemali presiahnuť 0,20 mm (0,008 palca).

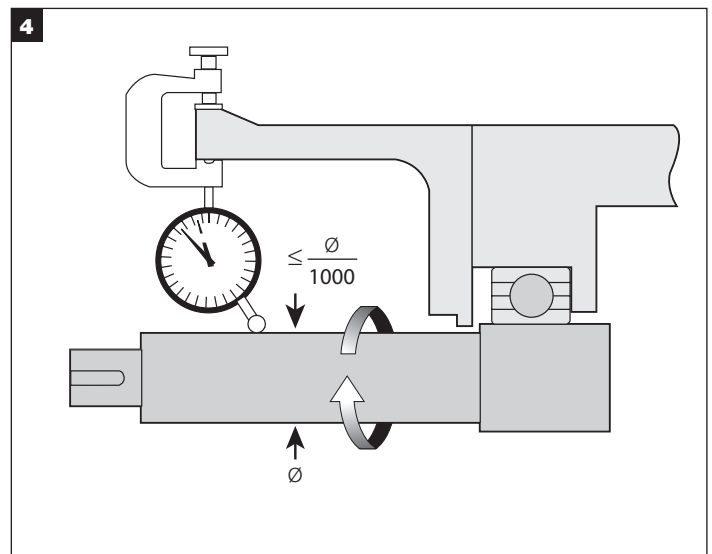


Ak je to možné, základňu ciferníka pripevnite k hriadeľu a ciferník aj hriadeľ pomaly otáčajte, pričom odčítajte výkyv plochy tesnenia hriadeľa. Vychýlenie plochy tesnenia hriadeľa oproti hriadeľu nesmie prekročiť 0,63 mm TIR na mm (0,025 palca na palec) priemeru hriadeľa. Maximálny limit pre tesnenie hriadeľa oproti hriadeľu je 0,63 mm (0,025 palca).

Plocha tesnenia hriadeľa musí byť plochá a dostatočne hladká na utesnenie príruby. Drsnosť povrchu by mala byť maximálne 3,2 mikrónov (125 mikropalcov) Ra pre tesnenia a 1,1 mikrónov (45 mikropalcov) Ra pre O-krúžky. Schodíky medzi polovicami púmp s deleným puzdrom sa musia naplocho opracovať. Skontrolujte, či je tesnenie hriadeľa čisté a hladké po celej dĺžke.



Odstráňte všetky ostré rohy, okraje a zárezy na hriadeľi, najmä v oblastiach, kde sa bude navliekať O-krúžok, a podľa potreby vyleštite na konečnú úpravu 1,1 mikrónov (45 mikropalcov) Ra. Dajte pozor, aby priemer hriadeľa alebo puzdre bol do 0,07 mm (0,003 palca) nominálnej veľkosti.

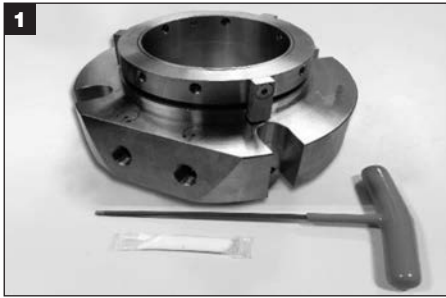


Pomocou ciferníka odmerajte výkyv hriadeľa v mieste, kde sa bude inštalovať upchávka. Výkyv nesmie presiahnuť 0,03 mm milimeter (0,001 palca TIR na palec) priemeru hriadeľa.

4.2 Mechanická upchávka

1. Skontrolujte, či sú inštalované O-krúžky v tejto upchávke kompatibilné s kvapalinou, ktorá sa upcháva.
2. 1/2 stavacie skrutky s kužeľovým koncom idú do menších otvorov na puzdre. Jamky na vonkajšom priemere zamykacieho krúžku označujú polohu 1/2 stavacích skrutiek s kužeľovým koncom. Tieto skrutky nerozpájajte z puzdra pri polohovaní upchávky. Stavacie skrutky so zaobleným koncom idú do väčších otvorov na puzdre. Dajte pozor, aby boli skrutky zasadené do puzdra, no netrčali do vrtu vnútorného priemeru puzdra. Pri premiestňovaní alebo odstraňovaní upchávky tiež skontrolujte, či sú stredové svorky a skrutky s plochou hlavou zasadené.
3. Stredové svorky boli nastavené v továrni. Ak z akéhokoľvek dôvodu uvoľníte alebo odstránite svorky s plochou hlavou stredových svoriek, znovu ich utiahnite nasledujúcim spôsobom pred inštaláciou upchávky na zariadenie: Skrutku s plochou hlavou ručne utiahnite a zaistite, aby boli stredové svorky správne zasadené. Potom imbusovým kľúčom skrutku s plochou hlavou dotiahnite o ďalšiu 1/8 obrátky. To sa bude približne rovnať 4,5 Nm (40 libra-sila palcov) krútiaceho momentu.

5.0 INŠTALÁCIA UPCHÁVKY



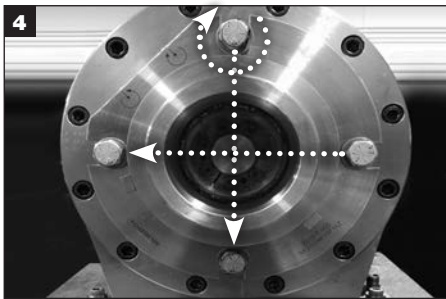
Nástroje potrebné na inštaláciu: Imbusový kľúč a mazadlo (dodané s upchávkou). Zakladací/momentový kľúč s otvoreným koncom (veľkosť podľa veľkosti upevňovacieho svorníka; dodáva zákazník). **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:** Výrobné údaje o upchávkach možno získať z inštalovaného štítku RFID; môžete tiež vyplniť referenciu na údaje o upchávkach z označenia škatule na prednej strane tohto návodu. Odstráňte viečka z kvapalinových portov (nie je zobrazené).



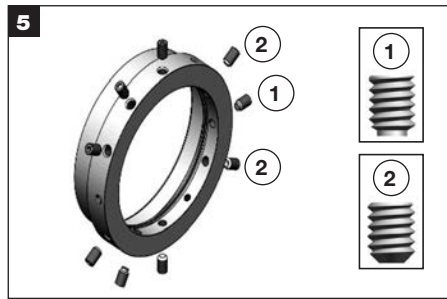
Naneste tenkú vrstvu mazadla na hriadeľ/O-kružok (V) a upchávku nasuňte na hriadeľ potlačením príruby. **UPOZORNENIE:** Dajte pozor, aby boli všetky závrtné skrutky zasadené cez puzdro, no netrčali do vrtu vnútorného priemeru puzdra.



Znovu zmontujte čerpadlo a vykonajte potrebné zarovnania hriadeľa a úpravy obežného kolesa čerpadla. Obežné koleso čerpadla možno kedykoľvek prestaviť, ak sú stredové svorky na mieste a závrtné skrutky upchávky sú uvoľnené počas pohybu hriadeľa. (pozri obrázok 3) na orientáciu portu. **UPOZORNENIE:** Pozri 4.2.3 Príprava na inštaláciu – Mechanická upchávka, krok 3.



Matice na príрубе rovnomerne utiahnite. **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:** Matice na príрубе musia byť utiahnuté skôr, než utiahnete závrtné skrutky na hriadeľ. **Utiahnutie matíc na príрубе závisí od aplikácie.** **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:** Spojenia potrubí sa nemajú vytvárať pred utiahnutím matíc na príрубе.



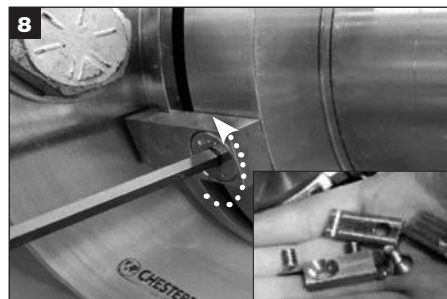
DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE: 1/2 stavacie skrutky s kužeľovým koncom ① sa musia utiahnuť ako PRVÉ a stavacie skrutky so zaobleným koncom ② sa musia utiahnuť ako posledné. Miesta 1/2 stavacích skrutiek s kužeľovým koncom sú označené jamkou na vonkajšom priemeru zamykacieho krúžku vedľa otvorov na skrutky.



Tri 1/2 stavacie skrutky s kužeľovým koncom ① (pozri zväčšený obrázok, označený bodkou) rovnomerne utiahnite dodaným imbusovým kľúčom.



Stavacie skrutky so zaobleným koncom ② rovnomerne utiahnite dodaným imbusovým kľúčom. **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:** Potom, čo sú všetky závrtné skrutky utiahnuté ručne, dotiahnite ich momentovým kľúčom: Veľkosti do 5,5 – 6,5 Nm (105 – 115 palcov-libry)



Odstráňte všetky skrutky s plochou hlavou a stredové svorky a odložte ich na budúce použitie, keď sa budú robiť úpravy obežného kolesa čerpadla alebo odstraňovať upchávka.



DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE: Aby sa zaistilo, že príruha je riadne vycentrovaná nad puzdrom, ručne otočte hriadeľ a skontrolujte, či sa upchávka voľne otáča. Ak počujete/cítite kontakt kov na kov s upchávkou, bola nesprávne vycentrovaná. Znovu nainštalujte a ručne utiahnite stredové svorky. Odstráňte všetky spojenia potrubí. Uvoľnite matice na príрубе. Úplne utiahnite svorky. Uvoľnite závrtné skrutky. Znovu utiahnite matice na príрубе. Znovu utiahnite závrtné skrutky. Odstráňte svorky. Ak ešte stále existuje kontakt kov na kov, skontrolujte vycentrovanie tesnenia hriadeľa.

1. K upchávke pripevnite príslušné ekologické regulátory. (pozri obrázok 3)
2. Pred spustením zariadenia vykonajte všetky potrebné bezpečnostné opatrenia a dodržiavajte normálne bezpečnostné postupy.

* Ak potrebujete pomoc s kartridžovými mechanickými upchávkami, kontaktujte inžinierske oddelenie pre aplikácie mechanických upchávk spoločnosti Chesterton.

Obrázok 3

Bariérová/tlmivá kvapalina

PROTI SMERU HODINOVÝCH RUČÍČIEK

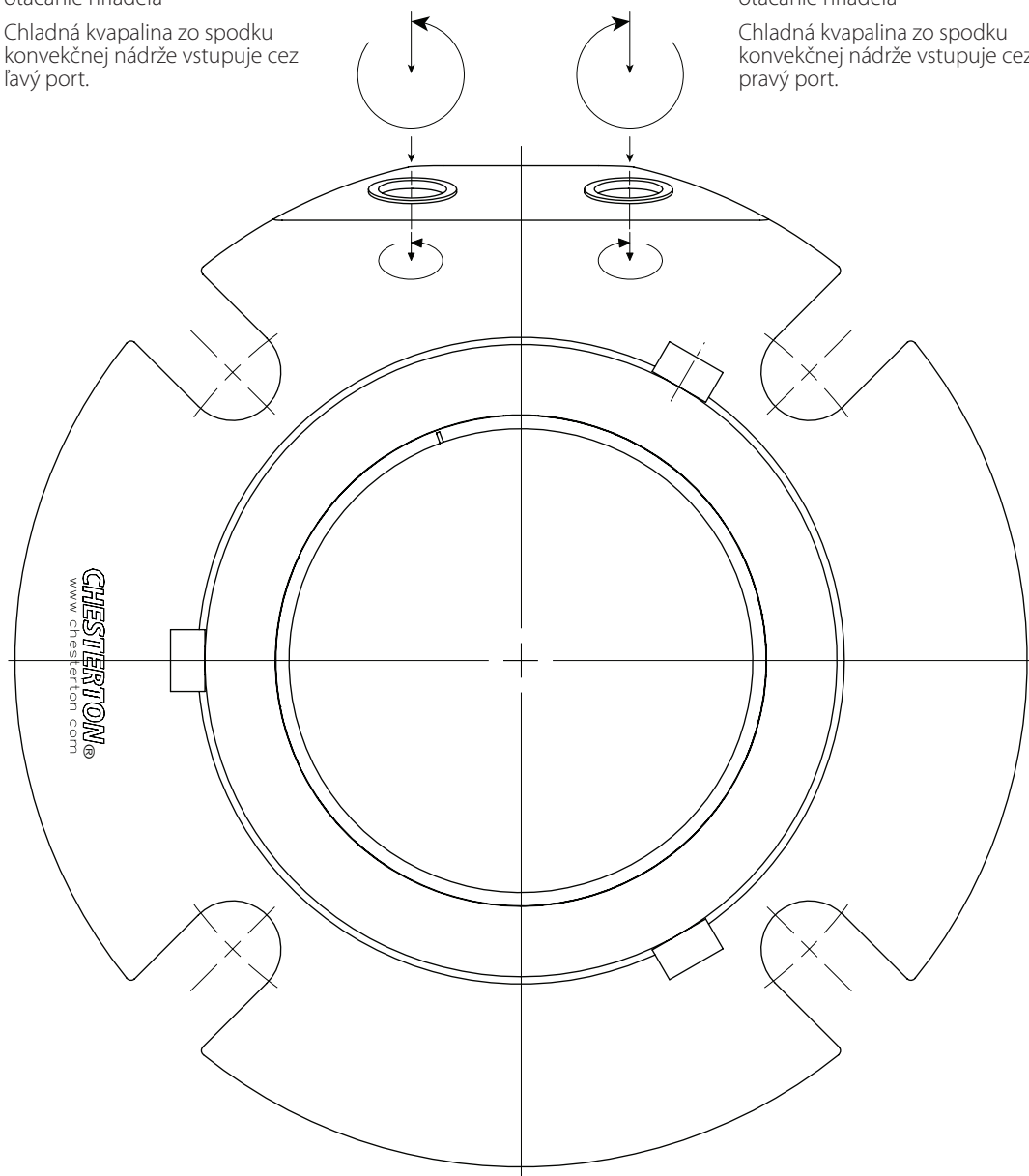
otáčanie hriadeľa

Chladná kvapalina zo spodku konvekčnej nádrže vstupuje cez ľavý port.

V SMERE HODINOVÝCH RUČÍČIEK

otáčanie hriadeľa

Chladná kvapalina zo spodku konvekčnej nádrže vstupuje cez pravý port.



7.0 VYRADENIE Z PREVÁDZKY/ODSTAVENIE ZARIADENIA

Skontrolujte, či je zariadenie elektricky izolované. Ak sa zariadenie používalo na toxické alebo nebezpečné kvapaliny, pred začatím práce skontrolujte, či je správne dekontaminované a zabezpečené. Skontrolujte, či je pumpa izolovaná, či je z tesnenia hriadeľa vypustená všetka kvapalina a či je tlak celkom uvoľnený.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE: Stredové svorky vráťte na miesto pred odstránením upchávky zo zariadenia! Upchávku vyberte zo zariadenia v opačnom poradí ako pri návode na inštaláciu. V prípade likvidácie zaistite dodržanie miestnych predpisov a požiadaviek na likvidáciu alebo recykláciu rôznych komponentov upchávky.

8.0 NÁHRADNÉ ČASTI

Používajte len originálne náhradné časti spoločnosti Chesterton. Použitie neoriginálnych náhradných častí predstavuje riziko poruchy, nebezpečenstvo pre osoby aj zariadenia a ruší záruku na produkt.

Súpravu náhradných dielov možno zakúpiť od spoločnosti Chesterton, s uvedením (výrobných) údajov o upchávke z inštalovaného štítku RFID alebo zo zaznačených údajov na prednej strane tohto návodu.

9.0 OPRAVA UPCHÁVOK

9.1 Oprava upchávok

Správne nainštalovaná a prevádzkovaná mechanická upchávka si nevyžaduje veľkú údržbu. Odporúča sa, aby sa pravidelne kontroloval možný únik z upchávky. Niektoré komponenty mechanickej upchávky ako sú tesniace krúžky, O-krúžky atď. si časom vyžadujú výmenu. Údržba nie je možná, kým je upchávka nainštalovaná a v prevádzke. Preto sa odporúča držať v zásobe záložnú upchávku alebo súpravu náhradných dielov na rýchlu opravu.

1. Všímajte si stav častí, vrátane povrchov elastomérov a pružín prírub. Skôr, než upchávku nainštalujete, analyzujte príčinu poruchy a podľa možnosti problém napravte.
2. Všetky povrchy elastomérov a tesnení vyčistite schváleným čistiacim rozpúšťadlom, ktoré vyhovuje miestnym predpisom a predpisom na pracovisku.

9.1.1 Demontáž upchávok



Nástroje potrebné na demontáž upchávky: Imbusový kľúč (dodaný s upchávkou); pinzeta a zakrivený pakľuč (dodáva zákazník; na odstránenie O-krúžkov a riadiacej hadičky).



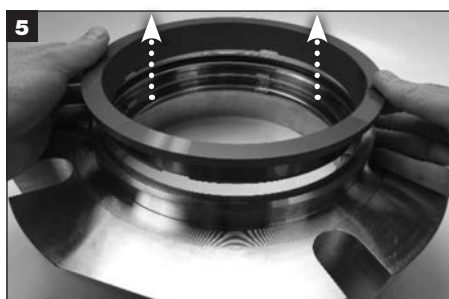
Odstráňte a zlikvidujte stredové svorky.



Odstráňte všetky stavacie skrutky so zaobleným koncom a 1/2 stavacie skrutky s kužeľovým koncom zo zamykacieho krúžku a zlikvidujte.



Zamykací krúžok vyberte z puzdra a odložte nabok.



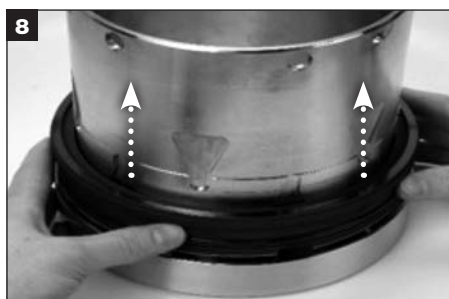
Odstráňte a zlikvidujte privesný rotačný tesniaci krúžok.



Odstráňte montáž sledovača. Odstráňte a zlikvidujte riadiacu hadičku. Montáž sledovača odložte nabok.



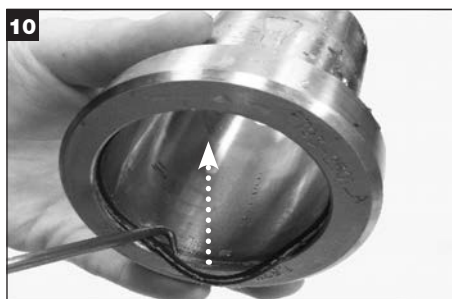
Montáž príruby oddeľte od montáže puzdra a odložte nabok.



Stacionárny tesniaci krúžok prevodovky vyberte z puzdra a zlikvidujte.



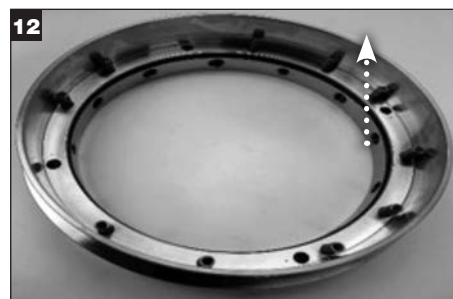
Rotačný tesniaci krúžok prevodovky vyberte z puzdra a zlikvidujte.



O-krúžok hriadeľa (V) vyberte z puzdra a zlikvidujte.



Riadiacu hadičku vyberte z príchytiek pohonu puzdra a zlikvidujte.



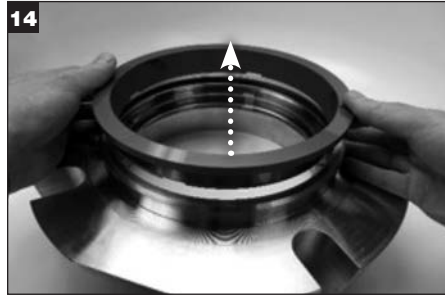
Všetky pružiny vyberte zo zamykacieho krúžku a zlikvidujte.

9.0 OPRAVA UPCHÁVOK (pokračovanie)

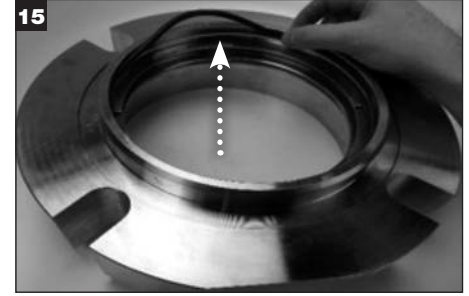
9.1.1 Demontáž upchávok (pokračovanie)



13 Odstráňte a zlikvidujte zamykací krúžok O-krúžku (Y).



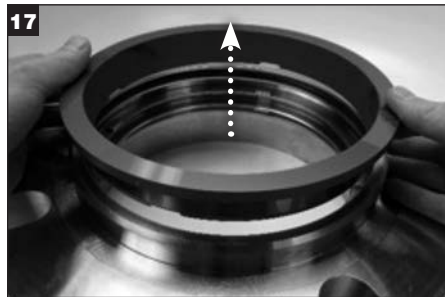
14 Prívesný stacionárny tesniaci krúžok vyberte z príruby a zlikvidujte.



15 O-krúžok (X) vyberte z vnútorného priemeru príruby a zlikvidujte.



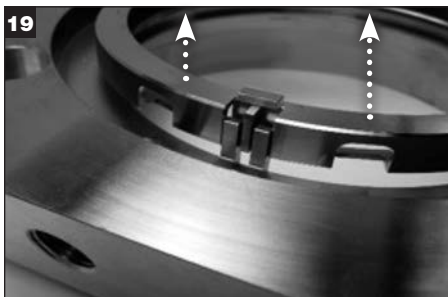
16 Tesnenie vyberte z adaptéra a zlikvidujte.



17 Stacionárny tesniaci krúžok prevodovky vyberte z príruby a zlikvidujte.



18 Odstráňte adaptér z príruby. Odstráňte O-krúžok (Z) adaptéra a zlikvidujte. Adaptér odložte nabok.



19 Žliabok pohonu odstráňte z príruby, odstráňte svorky žliabku a odklon toku zo žliabku a zlikvidujte.

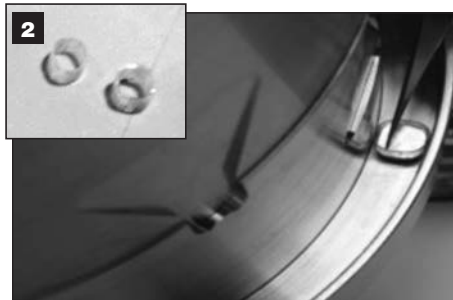


20 Montáž pohonu vyberte z príruby a zlikvidujte.

9.1.2 Montáž upchávok



1 Nástroje potrebné na montáž upchávky: Imbusový kľúč a dva typy mazadla (dodané s upchávkou); nechlpatá handra, pinzeta alebo tenký pakľúč (dodáva zákazník; na inštaláciu O-krúžkov a riadiacej hadičky). Všetky kovové časti očistite schváleným rozpúšťadlom, vrátane všetkých povrchov tesnení a O-krúžkov. Kovové časti a všetky náhradné časti upchávky položte na čistú, suchú plochu.



2 Riadiace hadičky vyberte pinzetou alebo tenkým pakľúčom a inštalujte ich na každú príchytку v náprotivnom vrte puzdra. Skontrolujte, či je každá riadiaca hadička plne zasadená do príchytky (klesne na dno).



3 Naneste tenkú vrstvu **bieleho** mazadla na otočný O-krúžok (W) a nainštalujte ho do žliabku na vonkajšom priamere rotačného čela. Zaistite, aby boli vložky na zadnej strane rotačného čela. **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE: rotačný tesniaci krúžok vo vrecku označenom ROTARY INBOARD MUST (ROTAČNÁ PREVODOVKA NUTNÉ) sa musí nainštalovať na puzdro (pozri krok 4).**



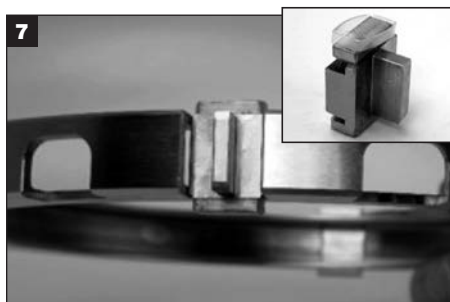
4 Rotačné čelo zarovnajte so zárezom na puzdre. Rotačné čelo posúvajte dolu po puzdre a jemne stláčajte, kým nie je zasadené. Príchytky pohonu puzdra by sa mali zachytiť do štrbín na rotačnom čele. **UPOZORNENIE: Riadiacu hadičku nestláčajte.**



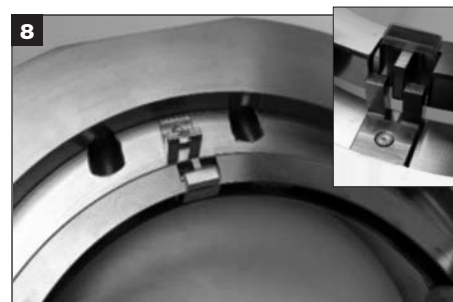
5 Montáž pohonu zasuňte do otvoru na kolík v prírube. Zaistite, aby boli všetky plochy čisté a neobsahovali špinu.



6 Nainštalujte riadiace hadičky (2x) na odklon toku.



7 Naneste tenkú vrstvu mazadla na svorku žliabku pohonu a odklon toku žliabku pohonu. Odklon toku žliabku pohonu nainštalujte do štrbiny medzi dvomi výrezmi. Tri svorky žliabku pohonu nainštalujte do zvyšných štrbín.



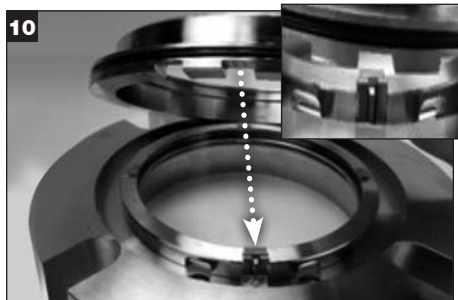
8 Montáž žliabku pohonu zasuňte do príruby s otvorenými štrbinami pohonu smerom nadol tak, aby sa odklon toku zasadil do montáže pohonu. Jamka na prírube sa zarovná so značkou na vonkajšej strane žliabku pohonu, 60° v smere hodinových ručičiek od polohy ručičiek na 12.

UPOZORNENIE: Na správny výkon tesnení sa vyžaduje správna inštalácia.



9 Naneste tenkú vrstvu mazadla na O-krúžok adaptéra (Z) a nainštalujte ho na vonkajší priemer podstavca adaptéra.

9.1.2 Montáž upchávok (pokračovanie)



Štrbiny adaptéra zarovnajte so štrbinami na žliabku pohonu tak, aby sa zachytila montáž a zasadil podstavec adaptéra. **DŮLEŽITÉ UPOZORNENIE:** Povrch adaptéra musí byť pod povrchom príruby, aby bol plne zasadený a nainštalovaný.



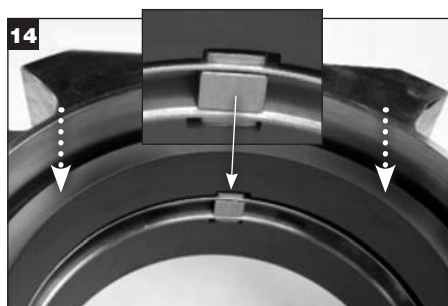
Naneste tenkú vrstvu mazadla na stacionárny O-krúžok (X) a nainštalujte ho do žliabku vnútorného priemeru v adaptéri.



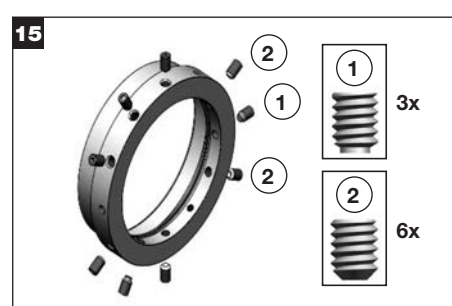
Štrbiny na jednom stacionárnom tesniacom krúžku zarovnajte s antirotačnými svorkami žliabku a odklonom toku a pozorne ich zatlačte na miesto. Skontrolujte, či je tesniaci krúžok úplne zasadený.



Prírubu opatrne preklopte a položte na čistú handru, aby sa chránila plocha tesnenia prevodovky. Naneste tenkú vrstvu mazadla na zvyšný stacionárny O-krúžok (X) a nainštalujte ho do žliabku vnútorného priemeru v adaptéri.



Štrbiny na zvyšnom stacionárnom tesniacom krúžku zarovnajte s antirotačnými svorkami žliabku a odklonom toku a pozorne ich zatlačte na miesto. Skontrolujte, či je tesniaci krúžok úplne zasadený.



Stavacie skrutky s kužeľovým koncom nainštalujte ① do otvorov na skrutky označené jamkou na vonkajšom priemeru zamykacieho krúžku. Stavacie skrutky so zaobleným koncom nainštalujte ② do zvyšných priechodných dier na zamykacom krúžku. **UPOZORNENIE:** Stavacie skrutky s kužeľovým koncom nesmú trčať do vnútorného priemeru puzdra. Stavacie skrutky so zaobleným koncom nesmú trčať do vnútorného priemeru puzdra.



DŮLEŽITÉ UPOZORNENIE: Závrtné skrutky nesmú trčať do vnútorného priemeru zamykacieho krúžku pred inštaláciou na puzdro upchávky.



Naneste tenkú vrstvu mazadla na O-krúžok zamykacieho krúžku (Y) a zasuňte ho do žliabku vnútorného priemeru v zamykacom krúžku.



Naneste malé množstvo mazadla na jeden koniec každej pružiny a zasuňte ho do neoznačených otvorov na zamykacom krúžku. **UPOZORNENIE:** Pružiny NEINŠTALUJTE do označených otvorov určených na kolíky platníčky sledovača.

9.0 OPRAVA UPCHÁVOK (pokračovanie)

9.1.2 Montáž upchávok (pokračovanie)



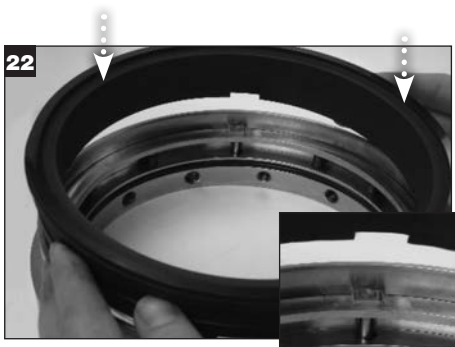
19 Riadiace hadičky vyberte (podľa potreby pinzetou) a inštalujte na každú príchytку v montáži sledovača. Skontrolujte, či sú riadiace hadičky plne zasadené do príchytky (klesne na dno).



20 Kolíky v montáži sledovača zarovnajte s označenými otvormi na zamykacom krúžku a zatlačte ich ma miesto.



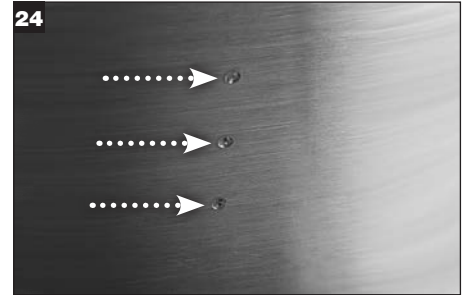
21 Naneste tenkú vrstvu mazadla na otočný O-krúžok (W) a nainštalujte ho do žliabku na príviesnom rotačnom tesniacom krúžku.



22 Štrbiny pohonu na rotačnom tesniacom krúžku zarovnajte s príchytkami sledovača, rotačný tesniaci krúžok jemne zatlačte na miesto v zamykacom krúžku. **UPOZORNENIE: Riadiacu hadičku nestláčajte.**



23 Všetky čelné povrchy očistite čistou handrou a schváleným riedidlom pred konečnou montážou komponentov.



24 Všimnite si polohu troch zvislých bodiek na vonkajšom priemeru zamykacieho krúžku.



25 Prírubu položte na montáž tesniaceho krúžku so značkou Chesterton smerom nadol a čelo stacionárneho tesniaceho krúžku zarovnajte s čelom rotačného tesniaceho krúžku.



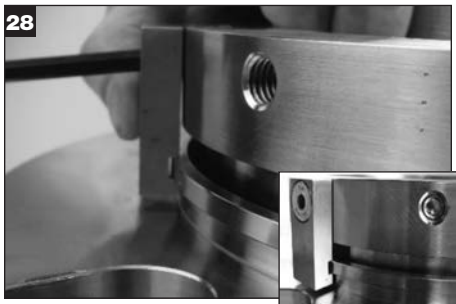
26 Montáž puzdra preklopte držiac ju za vonkajší priemer rotačného tesniaceho krúžku a zasuňte ju do montáže príruby a zamykacieho krúžku. **DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE: Keď je zárez na konci puzdra správne nainštalovaný, mal by byť zarovnaný s tromi zvislými bodkami na vonkajšom priemeru zamykacieho krúžku.**



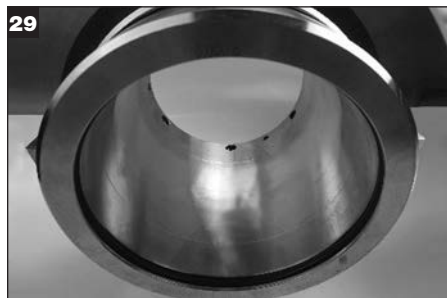
27 Celú montáž upchávky podržte, opatrne preklopte a položte na čistú pracovnú plochu. Pevne zatlačte na vrch zamykacieho krúžku a zasajte stavacie skrutky s kuželovým koncom do malých otvorov na puzdre. Stavacie skrutky s kuželovým koncom utiahnite tak, aby bol zamykací krúžok riadne vycentrovaný na puzdre. **UPOZORNENIE: Puzdro NEODKLÁŇAJTE prílišným utiahnutím stavacích skrutiek s kuželovým koncom. Žiadne stavacie skrutky nesmú trčať do vnútorného priemeru puzdra.**

9.0 OPRAVA UPCHÁVOK (pokračovanie)

9.1.2 Montáž upchávok (pokračovanie)



Zatlačte na vrch príruby, aby sa montáž stlačila a každú stredovú svorku otočte tak, aby sa zachytila do štrbiny na vrchu príruby a ručne utiahnite skrutku s plochou hlavou stredovej svorky. Tento krok zopakujte pre všetky stredové svorky. Znovu utiahnite momentovým kľúčom: až 18 Nm (160 palcov-libry).



Naneste tenkú vrstvu mazadla na O-kružok (V) hriadeľa a zasuňte ho do vnútorného priemeru puzdra.



Odstráňte ochranný lepidlý kryt a tesnenie hriadeľa nalepte do priehlbiny príruby.



Táto upchávka je pripravená na inštaláciu.

10.0 VRÁTENIE UPCHÁVOK NA OPRAVU A POŽIADAVKY OHĽADOM NEBEZPEČNÉHO PRENOSU

Všetky mechanické upchávky vrátené spoločnosti Chesterton, ktoré boli v prevádzke, musia spĺňať naše požiadavky ohľadom nebezpečného prenosu. Ak chcete získať informácie potrebné na vrátenie upchávok na opravu alebo analýzu tesnení, navštívte našu webovú stránku chesterton.com/Mechanical_Seal>Returns.



DISTRIBÚCIA:

Certifikáty ISO spoločnosti Chesterton sú k dispozícii na adrese chesterton.com/corporate/iso

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefón: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
chesterton.com

© 2021 A.W. Chesterton Company.
® Registrovaná ochranná známka vo vlastníctve spoločnosti
A.W. Chesterton Company v USA a ďalších krajinách, ak nie je uvedené inak.

FORM NO. SK36839 REV 1

8/21